

Technikkit Aqualift S Comp GTF500 Res Duo Tronic



Artikelinformationen

Artikelnummer: 280530C-TK

GTIN: 4026092108031

Preisgruppe: 20

Beschreibung

Zur Kombination mit einem KESSEL-Rohbaukit zur Erstellung einer Duohebeanlage für fäkalienfreies Abwasser mit GTF500 Abwasserpumpe.

Die steckerfertige Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer überflutbaren Pumpe sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann.

KESSEL-Technikkit bestehend aus:

- Pumpen mit Freistromrad für höchste Betriebssicherheit
- Beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen - Comfort Schaltgerät 230V
- Optische Alarmsonde
- Drucksteuerung zur Niveauerfassung

Ausführung

Anlagenart:

Doppelanlage

Resistant:

beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen

Allgemeine Merkmale

ATEX zertifiziert:

nein

Abmessungen

Gewicht netto:

17 kg

| | |
|--|--------------------------------|
| Gewicht brutto: | 17 kg |
| Verpackungsmaß Länge: | 586 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 386 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 400 mm |
| | |
| Fördereinrichtung | |
| Pumpe: | GTF 500 resistant |
| Anzahl Pumpen: | 2 |
| Anschlusstyp: | codierter Stecker |
| Nennstrom: | 2,7 A |
| Schutzart Pumpe: | IP 68 (3m) |
| Temperaturüberwachung: | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C |
| Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.): | 80 °C |
| Förderleistung max.: | 10 m ³ /h |
| Förderhöhe max.: | 8 m |
| Drehzahl: | 2800 U/min |
| Leistung P1: | 0,6 kW |
| Leistung P2: | 0,36 kW |
| Betriebsart: | S1 |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 3G 1,0 mm ² |
| Laufgrad Typ: | Freistromrad |
| Freier Kugeldurchgang: | 10 mm |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 5 m |
| | |
| Steuerung | |
| Schaltgerät: | Comfort |
| Alarmgeber: | optischer Sonde |
| Instrument Niveauerfassung: | Tauchrohr |
| Art Niveauerfassung: | pneumatisch |
| Schutzart Schaltgerät: | IP 54 |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 230 V |
| Anschlusstyp: | codierter Stecker |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: | 1,4 m |
| Potentialfreier Kontakt: | optional |
| GSM-Schnittstelle: | ja |
| USB-Schnittstelle: | ja |
| Logbuchfunktion: | ja |
| Mehrzeilige Displayanzeige: | ja |
| Batteriepufferung: | ja |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja |
| Nennstrom: | 2,7 A |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |