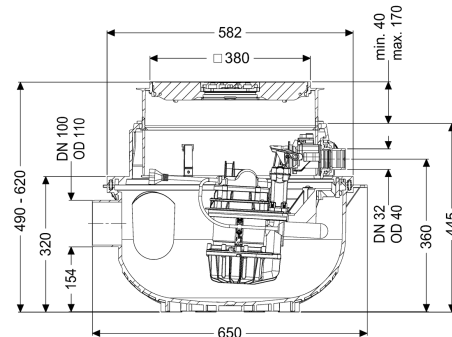


Hebeanlage Aqualift S Compact Mono, GTF 1200, resist., Bodenpl., schw.



Artikelinformationen

Artikelnummer: 281200SC
 GTIN: 4026092093719
 Preisgruppe: 20

Produktvorteile

- Platzsparend durch Einbau in Bodenplatte mit integrierter Ablauffunktion
- Einfaches Nachrüsten von Mono auf Duo möglich
- Leiser Betrieb durch Schallentkopplung der Pumpe(n)

Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten. Die Anlage zum Einbau in die Bodenplatte ist vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

Ausführung

Anlagenart:

Resistant:

Einzelanlage

beständig gegen salzhaltige Medien, Abwasser aus Enthärtungsanlagen sowie kondensathaltiges Abwasser aus Heizungsanlagen

Pumpensteuerung:

Rückflussverhinderer:

Schwimmerschalter

integriert

Allgemeine Merkmale

Farbe:

Norm:

Abwasserart:

Einbausituation:

schwarz

EN 12050-2

fäkalienfrei

Einbau in die Bodenplatte

| | |
|---|---|
| Auslieferungszustand: | installationsfertig (Verbindungssteile sind bauseits anzuschließen) |
| Anlagen Typ: | Mono |
| Abmessungen | |
| Gewicht netto: | 17,92 kg |
| Gewicht brutto: | 21,2 kg |
| Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil: | 3000 mm |
| Einbautiefe: | 490 - 620 mm |
| Art der Höhenverstellbarkeit: | teleskopisches Aufsatzstück |
| Länge: | 617 mm |
| Breite: | 585 mm |
| Verpackungsmaß Länge: | 590 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 590 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 675 mm |
| Behälter/Grundkörper | |
| Druckabgang (DN): | 32 |
| Druckabgang (DA): | 40 mm |
| Zulauf Nennweite (DN): | 100 mm |
| Nutzvolumen: | 16 l |
| Behältervolumen: | 65 l |
| Abdeckungsmerkmale | |
| Abdeckungsart: | Abdeckplatte |
| Abdeckung Material: | Kunststoff |
| Abdeckung Farbe: | schwarz |
| Abdeckung Breite: | 366 mm |
| Abdeckung Länge: | 366 mm |
| Ablauffunktion: | ja |
| Verriegelung: | Lock & Lift |
| Belastungsklasse: | K 3 (EN 1253-1) |
| Fördereinrichtung | |
| Pumpe: | GTF 1200 resistant |
| Anzahl Pumpen: | 1 |
| Gewicht Pumpe: | 10 kg |
| Anschlusstyp: | Schuko 2-polig |
| Schutzklasse: | I |
| Isolationsklasse: | F |
| Schutzart Pumpe: | IP 68 (3m) |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C |
| Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.): | 80 °C |
| Förderleistung max.: | 15,5 m³/h |
| Förderhöhe max.: | 9 m |
| Drehzahl: | 2650 U/min |
| Leistung P1: | 1,4 kW |
| Leistung P2: | 0,84 kW |
| Betriebsart: | S3 - 10 % |

| | |
|---|--------------------------------|
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 3G 1,0 mm ² |
| Lauftrad Typ: | Freistromrad |
| Freier Kugeldurchgang: | 30 mm |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 5 m |
| Nennstrom: | 6,2 A |

| | |
|-----------------------------|-------------------|
| Steuerung | |
| Motorschutz Schalter: | ja |
| Instrument Niveauerfassung: | Schwimmerschalter |
| Art Niveauerfassung: | mechanisch |
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 230 V |
| Anschlusstyp: | Schuko 2-polig |