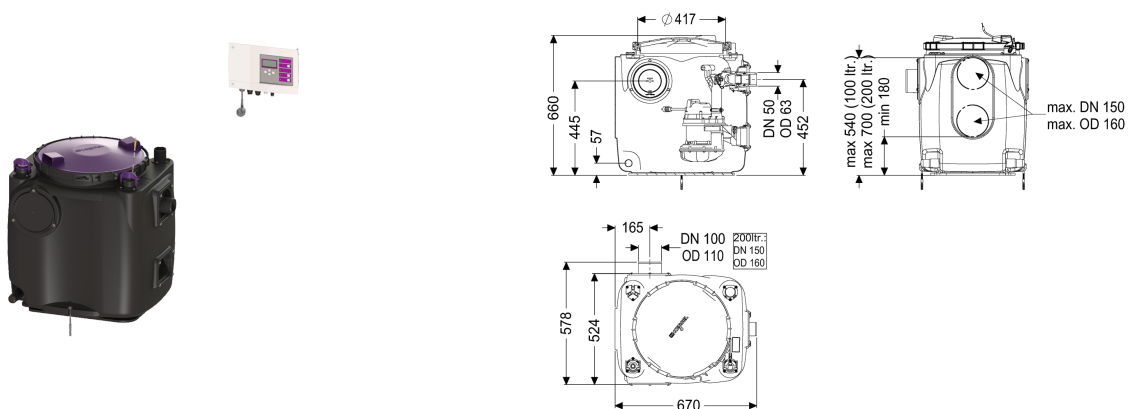


## Hebeanlage Aqualift S 100 Duo, GTF 1250, freie Aufstellung



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 28516  
 GTIN: 4026092092927  
 Preisgruppe: 20

### Produktvorteile

- Einfache werkzeuglose Wartung
- Behälter aus PE, beständig gegen aggressive Abwässer
- Inklusive Rückflussverhinderer für die Druckleitung

### Beschreibung

Die Hebeanlage für fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie integriertem Rückflussverhinderer ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen offenen Pumpenraum. Einhandverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

#### Ausführung

Anlagenart: Doppelanlage  
 Pumpensteuerung: Schaltgerät  
 Rückflussverhinderer: integriert  
 Probenahmeeinrichtung: integriert

#### Allgemeine Merkmale

Farbe: schwarz  
 Norm: EN 12050-2  
 Abwasserart: fäkalienfrei  
 Einbausituation: freie Aufstellung  
 Auslieferungszustand: vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)

Anlagen Typ: Duo  
 ATEX zertifiziert: nein

<b>Abmessungen</b>	
Gewicht netto:	45,8 kg
Gewicht brutto:	45,8 kg
Länge:	670 mm
Breite:	530 mm
Höhe:	650 mm
Verpackungsmaß Länge:	900 mm
Verpackungsmaß Breite:	900 mm
Verpackungsmaß Höhe:	779 mm
<b>Behälter/Grundkörper</b>	
Druckabgang (DN):	50
Druckabgang (DA):	63 mm
Zulauf Nennweite (DN):	100 mm
Nutzvolumen:	50 l
Behältervolumen:	120 l
<b>Abdeckungsmerkmale</b>	
Abdeckungsart:	Deckel
Abdeckung Material:	Kunststoff
Abdeckung Farbe:	violett
Verriegelung:	Schnellspanverschluss
Dichtheit:	geruchsdicht
<b>Fördereinrichtung</b>	
Pumpe:	GTF 1250
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	codierter Stecker
Nennstrom:	5,4 A
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	20 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	11 m
Drehzahl:	2700 U/min
Leistung P1:	1,3 kW
Leistung P2:	0,8 kW
Betriebsart:	S1
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm <sup>2</sup>
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	30 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	5 m
<b>Steuerung</b>	
Schaltgerät:	Comfort
Funktion Schaltgerät:	mit Alarmmeldung

Motorschutz Schalter:	ja
Instrument Niveauerfassung:	Tauchrohr
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlussstyp:	codierter Stecker
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Variante der Warneinrichtung:	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A