

Hofablauf System 200, senkr., Schlitzrost, B 125



Artikelinformationen

Artikelnummer: 67922B

GTIN: 4026092038833

Preisgruppe: 10

Produktvorteile

- Recyclingfähig
- Erfüllt höchste Schallschutzanforderungen
- Temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius

Beschreibung

Der Hofablauf Ecoguss dient der Punktentwässerung und ist mit einem Schlammeimer ausgestattet. Der recyclingfähige Verbundwerkstoff Ecoguss erfüllt höchste Schallschutzanforderungen, ist temperaturbeständig bis 400 Grad Celsius und besitzt eine dauerhaft korrosionsfreie Oberfläche. Der Auslaufstutzen ist für den Anschluss an Kunststoffrohre geeignet. Ein Potentialausgleich ist nicht erforderlich.

Ausführung

System:	200
Schlammeimer:	ja
Ablaufleistung (l/s) mit 20 mm Aufstau:	4,5

Allgemeine Merkmale

Nennweite (DN):	100
ATEX zertifiziert:	nein
Geruchsverschluss:	nein

Abmessungen

Höhenverstellbarkeit:	40 - 150 mm
Gewicht netto:	3,78 kg
Gewicht brutto:	4,18 kg
Verpackungsmaß Länge:	340 mm
Verpackungsmaß Breite:	340 mm
Verpackungsmaß Höhe:	240 mm

Behälter/Grundkörper

Auslauf Anzahl:	1
Material Grundkörper:	Kunststoff
Stutzen Ausführung:	senkrecht

Abdeckungsmerkmale

Abdeckungsart:	Schlitzrost rund
Abdeckung Material:	Ecoguss
Abdeckung Farbe:	schwarz
Abdeckung Breite:	258 mm
Abdeckung Länge:	258 mm
Oberfläche:	erodiert
Rahmen Material:	Ecoguss
Verriegelung:	Lock & Lift
Belastungsklasse:	B 125 (EN 124)
Rahmen Breite:	258 mm
Rahmen Länge:	258 mm
Form Aufsatzstück:	eckig
Aufsatzstück Material:	Ecoguss
Schlammeimer:	ja