

Austauschpumpe Pumpfix F DN 100/125, 5 m Kabel



Artikelinformationen

Artikelnummer: 680040

GTIN: 4026092062333

Preisgruppe: 90

Beschreibung

Austauschpumpe mit Abdeckung, Motor, Laufrad, Messer und Pumpengehäuse für fäkalienhaltiges Abwasser

Ausführung

Pumpensteuerung:

Schaltgerät

Allgemeine Merkmale

Norm:

EN 12050-1

Abwasserart:

fäkalienhaltig

ATEX zertifiziert:

nein

Abmessungen

Gewicht netto:

13,59 kg

Gewicht brutto:

15,14 kg

Verpackungsmaß Länge:

286 mm

Verpackungsmaß Breite:

286 mm

Verpackungsmaß Höhe:

300 mm

Fördereinrichtung

Pumpe:

SPZ 1000

Gewicht Pumpe:

10 kg

Anschlusstyp:

Schuko 2-polig

Betriebsspannung:

230 V

Netzfrequenz:

50 Hz

Nennstrom:

5,2 A

Schutzklasse:

I

Isolationsklasse:

F

Cos phi - Leistungsfaktor:

0,97

Schutzart Pumpe:

IP 68 (3m/48h)

Temperaturüberwachung:

integriert

Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:

35 °C

Förderhöhe max.:

10 m

Drehzahl:

2800 U/min

| | |
|---|--------------------------------|
| Leistung P1: | 1,2 kW |
| Leistung P2: | 0,7 kW |
| Betriebsart: | S3 - 30 % |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 3G 1,0 mm ² |
| Lauftrad Typ: | Schneidwerk |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 5 m |
| Steuerung | |
| Anschlusstyp: | Schuko 2-polig |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |