

## Pumpstation Aquapump Medium Tronic, STZ 1000, 800-1250 mm, Klasse D



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 827711D  
 GTIN: 4026092052112  
 Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

### Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Als Sammelbehälter dient ein Schachtsystem LW 600 aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE-LLD) mit offenem Pumpenraum und universalen Anschlussmöglichkeiten. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

#### Ausführung

Anlagenart:	Einzelanlage
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	100
Steighilfen:	nein
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):	100
Aufstellung:	Nassaufstellung
Pumpensteuerung:	Schaltgerät
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	waagrecht
Schachtsystem:	LW 600

#### Allgemeine Merkmale

Norm:	EN 12050-2, EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)
Abwasserart:	fäkalienfrei oder fäkalienhaltig (in Einbausituationen ohne ATEX Anforderungen)
Einbausituation:	Einbau ins Erdreich
Anlagen Typ:	Tronic

#### Abmessungen

Gewicht netto:	127 kg
Gewicht brutto:	139 kg

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	2500 mm
Durchmesser:	809 mm
Lichte Weite (LW):	600 mm
Einbautiefe:	800 - 1250 mm
Länge:	1000 mm
Breite:	806 mm
Verpackungsmaß Länge:	1200 mm
Verpackungsmaß Breite:	800 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1220 mm

Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	32
Druckabgang (DA):	40 mm
Anschluss Kabelleerrohr (DN):	100
Entlüftungsanschluss (DN):	100
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	482 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	400 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	475 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150 mm
Zulauf Anzahl:	1
Lichte Weite Behälter (LW):	600 mm
Nutzvolumen:	30 l

Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Abdeckplatte rund
Abdeckung Material:	Grauguss mit Betonfüllung
Belastungsklasse:	D 400 (EN 124)

Fördereinrichtung	
Pumpe:	STZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Betriebsspannung:	230 V
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	11,5 m <sup>3</sup> /h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Laufgrad Typ:	Schneidwerk
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Nennstrom:	5,2 A

Steuerung

Schaltgerät:	Comfort
Funktion Schaltgerät:	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Tauchglocke
Art Niveauerfassung:	pneumatisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Potentialfreier Kontakt:	ja
GSM-Schnittstelle:	ja
USB-Schnittstelle:	ja
Logbuchfunktion:	ja
Mehrzeilige Displayanzeige:	ja
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Variante der Warneinrichtung:	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A