

Pumpstation Aquapump Medium Mono, STZ 1000, 1300-1750 mm, Klasse B



Artikelinformationen

Artikelnummer: 827720B

GTIN: 4026092052068

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- höhenverstellbares Aufsatzstück
- Werkseitig vorkonfiguriert
- Schachtsystem LW 600 passend zum Einbau ins Erdreich

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen sowie einem Rückflussverhinderer ausgestattet. Als Sammelbehälter dient ein Schachtsystem LW 600 aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE-LLD) mit offenem Pumpenraum und universalen Anschlussmöglichkeiten. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Ausführung

Anlagenart:	Einzelanlage
Durchgangsdichtung für Kabelleerrohr (DN):	100
Steighilfen:	nein
Durchgangsdichtung für Entlüftungsleitung (DN):	100
Aufstellung:	Nassaufstellung
Pumpensteuerung:	Schwimmerschalter
Rückflussverhinderer:	integriert
Druckabgang:	waagrecht
Schachtsystem:	LW 600

Allgemeine Merkmale

Norm:	EN 12050-2, EN 12050-2 sowie EN 12050-1 (ohne ATEX Anforderungen)
Abwasserart:	fäkalienfrei oder fäkalienhaltig (in Einbausituationen ohne ATEX Anforderungen)
Einbausituation:	Einbau ins Erdreich
Anlagen Typ:	Mono

Abmessungen

Gewicht netto:	127 kg
Gewicht brutto:	139 kg

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil:	2500 mm
Durchmesser:	809 mm
Lichte Weite (LW):	600 mm
Einbautiefe:	1300 - 1750 mm
Länge:	1000 mm
Breite:	806 mm
Verpackungsmaß Länge:	1200 mm
Verpackungsmaß Breite:	800 mm
Verpackungsmaß Höhe:	1720 mm

Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	32
Druckabgang (DA):	40 mm
Anschluss Kabelleerrohr (DN):	100
Entlüftungsanschluss (DN):	100
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden:	894 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:	400 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden:	475 mm
Zulauf Nennweite (DN):	150 mm
Zulauf Anzahl:	1
Lichte Weite Behälter (LW):	600 mm
Nutzvolumen:	30 l

Abdeckungsmerkmale	
Abdeckungsart:	Abdeckplatte rund
Belastungsklasse:	B 125 (EN 124)

Fördereinrichtung	
Pumpe:	STZ 1000
Anzahl Pumpen:	1
Gewicht Pumpe:	10 kg
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Betriebsspannung:	230 V
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Förderleistung max.:	11,5 m ³ /h
Förderhöhe max.:	10 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	1,2 kW
Leistung P2:	0,69 kW
Betriebsart:	S3 - 50 %
Lauftrad Typ:	Schneidwerk
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Nennstrom:	5,2 A

Steuerung

Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	optischer Sonde
Instrument Niveauerfassung:	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung:	mechanisch
Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig