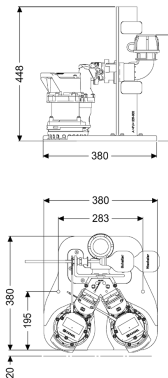


Pumpen-Einbausatz Retrofit S Duo, GTF 500-S1, 230V



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8744050

GTIN: 4026092109496

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- schnelle Installation durch vorkonfektionierte Komponenten
- Flexibler und platzsparender Einbau
- Für alle gängigen Druckleitungen geeignet

Beschreibung

Die Pumpanlage zum Einbau in bestehende Sammelbehälter für fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei dauerlauffähigen, überflutbaren Pumpen und zwei Rückflussverhinderern ausgestattet.

Die kompakte Konsole aus Kunststoff (PU) dient zur variablen Aufnahme der Komponenten für verschiedene Einsatzszenarien und zur Befestigung der Pumpanlage auch an engen Einsatzorten.

Über den mitgelieferten 90° Schnellverbinder lassen sich alle gängigen Druckrohrarten verbinden. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Die Komponenten sind vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

Die Steuerung erfolgt mittels Niveauschwimmer über ein anwenderfreundliches 230V Connect Duo Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann.

Ausführung

Anlagenart:

Doppelanlage

Aufstellung:

Nassaufstellung

Pumpensteuerung:

Schaltgerät

Rückflussverhinderer:

integriert

Allgemeine Merkmale

Norm:

EN 12050-2

Abwasserart:

fäkalienfrei

Einbausituation:

Einbau in bauseitigen Sammelbehälter

| | |
|--|--------------------------------------|
| Auslieferungszustand: | Modulbausatz zur bauseitigen Montage |
| Anlagen Typ: | Duo |
| ATEX zertifiziert: | nein |
| Abmessungen | |
| Gewicht netto: | 17,5 kg |
| Gewicht brutto: | 21,29 kg |
| Länge: | 403 mm |
| Breite: | 380 mm |
| Höhe: | 448 mm |
| Verpackungsmaß Länge: | 586 mm |
| Verpackungsmaß Breite: | 386 mm |
| Verpackungsmaß Höhe: | 400 mm |
| Behälter/Grundkörper | |
| Druckabgang (DN): | 40 |
| Druckabgang (DA): | 50 mm |
| Fördereinrichtung | |
| Pumpe: | GTF 500 |
| Anzahl Pumpen: | 2 |
| Gewicht Pumpe: | 6 kg |
| Anschlusstyp: | Schuko 2-polig |
| Nennstrom: | 2,5 A |
| Schutzklasse: | I |
| Isolationsklasse: | F |
| Cos phi - Leistungsfaktor: | 0,91 |
| Schutzart Pumpe: | IP 68 (3m) |
| Temperaturüberwachung: | integriert |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.: | 40 °C |
| Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.): | 80 °C |
| Förderhöhe max.: | 8 m |
| Drehzahl: | 2800 U/min |
| Leistung P1: | 0,6 kW |
| Leistung P2: | 0,36 kW |
| Betriebsart: | S1 |
| Typ Anschlussleitung Pumpe: | H07RN-F 3G 1,0 mm ² |
| Laufgrad Typ: | Freistromrad |
| Freier Kugeldurchgang: | 10 mm |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe: | 10 m |
| Steuerung | |
| Schaltgerät: | Connect Duo |
| Funktion Schaltgerät: | mit Alarmmeldung |
| Motorschutz Schalter: | ja |
| Alarmgeber: | Schwimmerschalter |
| Instrument Niveauerfassung: | Schwimmerschalter |
| Art Niveauerfassung: | mechanisch |
| Schutzart Schaltgerät: | IP 54 |

| | |
|---|---------------------------------|
| Netzfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsspannung: | 230 V |
| Anschlusstyp: | Schuko 2-polig |
| Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät: | 1,4 m |
| Potentialfreier Kontakt: | optional |
| Batteriepufferung: | ja |
| Selbstdiagnosesystem (SDS): | ja |
| Variante der Warneinrichtung: | akustische und optische Meldung |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | C 16 A |