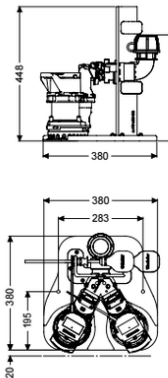


Pumpen-Einbausatz Retrofit S Duo, GTF 500-S1, 230V



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8744050

GTIN: 4026092109496

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- schnelle Installation durch vorkonfektionierte Komponenten
- Flexibler und platzsparender Einbau
- Für alle gängigen Druckleitungen geeignet

Beschreibung

Die Pumpanlage zum Einbau in bestehende Sammelbehälter für fäkalienfreies Abwasser ist mit zwei dauerlauffähigen, überflutbaren Pumpen und zwei Rückflussverhinderern ausgestattet.

Die kompakte Konsole aus Kunststoff (PU) dient zur variablen Aufnahme der Komponenten für verschiedene Einsatzszenarien und zur Befestigung der Pumpanlage auch an engen Einsatzorten.

Über den mitgelieferten 90° Schnellverbinder lassen sich alle gängigen Druckrohrarten verbinden. Schnellverschlüsse ermöglichen die einfache Entnahme der integrierten Komponenten.

Die Komponenten sind vormontiert zur bauseitigen Endmontage.

Die Steuerung erfolgt mittels Niveauschwimmer über ein anwenderfreundliches 230V Connect Duo Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann.

Ausführung

Anlagenart:

Doppelanlage

Aufstellung:

Nassaufstellung

Pumpensteuerung:

Schaltgerät

Rückflussverhinderer:

integriert

Allgemeine Merkmale

Norm:

EN 12050-2

Abwasserart:

fäkalienfrei

Einbausituation:

Einbau in bauseitigen Sammelbehälter

Auslieferungszustand:	Modulbausatz zur bauseitigen Montage
Anlagen Typ:	Duo
ATEX zertifiziert:	nein
Abmessungen	
Gewicht netto:	17,5 kg
Gewicht brutto:	21,29 kg
Länge:	403 mm
Breite:	380 mm
Höhe:	448 mm
Verpackungsmaß Länge:	586 mm
Verpackungsmaß Breite:	386 mm
Verpackungsmaß Höhe:	400 mm
Behälter/Grundkörper	
Druckabgang (DN):	40
Druckabgang (DA):	50 mm
Fördereinrichtung	
Pumpe:	GTF 500
Anzahl Pumpen:	2
Gewicht Pumpe:	6 kg
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Nennstrom:	2,5 A
Länge Netzanschlussleitung Pumpe:	10 m
Schutzklasse:	I
Isolationsklasse:	F
Cos phi - Leistungsfaktor:	0,91
Schutzart Pumpe:	IP 68 (3m)
Temperaturüberwachung:	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:	40 °C
Heißwasserbeständigkeit kurzzeitig (2 Min.):	80 °C
Förderhöhe max.:	8 m
Drehzahl:	2800 U/min
Leistung P1:	0,6 kW
Leistung P2:	0,36 kW
Betriebsart:	S1
Typ Anschlussleitung Pumpe:	H07RN-F 3G 1,0 mm ²
Lauftrad Typ:	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang:	10 mm
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Steuerung	
Schaltgerät:	Connect Duo
Funktion Schaltgerät:	mit Alarmmeldung
Motorschutz Schalter:	ja
Alarmgeber:	Schwimmerschalter
Instrument Niveauerfassung:	Schwimmerschalter
Art Niveauerfassung:	mechanisch
Schutzart Schaltgerät:	IP 54

Netzfrequenz:	50 Hz
Betriebsspannung:	230 V
Anschlusstyp:	Schuko 2-polig
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät:	1,4 m
Potentialfreier Kontakt:	optional
Batteriepufferung:	ja
Selbstdiagnosesystem (SDS):	ja
Variante der Warneinrichtung:	akustische und optische Meldung
Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz):	C 16 A
Nennstrom:	2,5 A