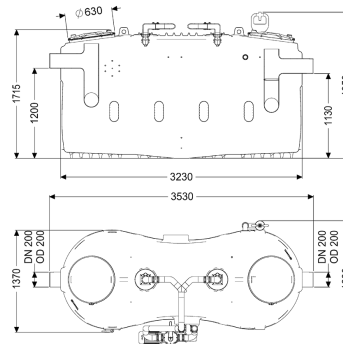


## Fettabscheider EasyClean free NS 15, Mix & Pump, rechts



### Artikelinformationen

Artikelnummer: 93015-01-MS-R

GTIN: 4026092105061

Preisgruppe: 60

### Produktvorteile

- Fließrichtung durch selbstdichtende Wechselstutzen änderbar (NS 2 - NS 10)
- Saubere und geruchslose Entsorgung und Reinigung
- Einfache Steuerung

### Beschreibung

Der Abscheider für fetthaltiges Abwasser ist für die freie Aufstellung in frostgeschützten Räumen geeignet und verzichtet auf metallische Bauteile im Behälter. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) ist mit einem integrierten Schlammfang ausgestattet und besitzt ein konisch zulaufendes Bodenteil für eine schnelle und saubere Entsorgung. Zwei geruchsdichte Deckel mit Schnellspannverschlüssen ermöglichen einen einfachen Zugang für Reinigungs- und Wartungsarbeiten. Das innovative Schredder-Mix-System mit integriertem Zerkleinerer übernimmt die Homogenisierung und Umwälzung des Behälterinhaltes. Die Reinigung und geruchsneutrale Entsorgung erfolgt dabei über eine außenliegende Pumpe mit 2-Wege-Ventil und Umschalthebel, die mit einem Absperrschieber vom Behälter getrennt werden kann. Nach der Entsorgung sind nur noch max. 3 Liter Schlammrestvolumen im Behälter vorhanden. Die manuelle Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden kann. Gewährleistung auf den Werkstoff PE 20 Jahre.

#### Ausführung

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| Absperrereinrichtung: | ja         |
| Fließrichtung:        | rechts     |
| Entsorgungsvariante:  | Mix & Pump |
| Schredder-Mix-System: | ja         |
| Schauglas:            | ja         |
| Nenngröße (NS):       | 15         |

|   |   |
|---|---|
| SonicControl:                               | nein  |
| Entsorgungseinrichtung:                     | Entsorgungspumpe  |
| Füllereinrichtung nach DIN 1988:            | ja  |
| Entsorgungsart:                             | manuelles Entsorgungs- und Reinigungssystem   |
| Wasserversorgung:                           | 1 Schraubventil 1"  |
| Tragfähigkeit (DIN 19901):                  | F3  |
| <b>Allgemeine Merkmale</b>                  |   |
| Material:                                   | PE  |
| Einbausituation:                            | freie Aufstellung   |
| Auslieferungszustand:                       | installationsfertig (elektrische Komponenten, Verbindungsteile sind bauseits anzuschließen) |
| Lieferumfang:                               | Storz-B-Kupplung R 2 1/2 " für Saugwagenanschluss   |
| <b>Abmessungen</b>                          |   |
| Gewicht netto:                              | 415 kg  |
| Gewicht brutto:                             | 490 kg  |
| Aufstellfläche Länge:                       | 3530 mm   |
| Aufstellfläche Breite:                      | 1680 mm   |
| Aufstellfläche Höhe:                        | 1950 mm   |
| Verpackungsmaß Länge:                       | 3530 mm   |
| Verpackungsmaß Breite:                      | 1680 mm   |
| Verpackungsmaß Höhe:                        | 2085 mm   |
| <b>Behälter/Grundkörper</b>                 |   |
| Nenndruck (PN):                             | 10  |
| Druckabgang (DN):                           | 65  |
| Druckabgang (DA):                           | 75 mm   |
| Abstand Rohrsohle Auslauf zu Behälterboden: | 1130 mm   |
| Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden:  | 1200 mm   |
| Auslauf Nennweite (DA):                     | 200 mm  |
| Auslauf Nennweite (DN):                     | 200 mm  |
| Zulauf Nennweite (DA):                      | 200 mm  |
| Zulauf Nennweite (DN):                      | 200 mm  |
| Anschluss Zu-/Auslaufstutzen:               | PE-HD-Rohre nach DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS                             |
| Wartungsöffnung:                            | 420 mm  |
| <b>Abdeckungsmerkmale</b>                   |   |
| Abdeckungsart:                              | Deckel  |
| Abdeckung Material:                         | Kunststoff  |
| Abdeckung Farbe:                            | violett   |
| Verriegelung:                               | Schnellspanverschluss   |
| Dichtheit:                                  | geruchsdicht  |
| <b>Abwasserinhalt</b>                       |   |
| Abscheiderinhalt:                           | 2230 l  |
| Gesamtvolumen:                              | 3730 l  |
| Schlammfahginhalt:                          | 1500 l  |
| Speichermenge an Fett:                      | 600 l   |

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Fördereinrichtung                           |                                    |
| Pumpe:                                      | SPF 300 KE 2.0                     |
| Anzahl Pumpen:                              | 1                                  |
| Gewicht Pumpe:                              | 44 kg                              |
| Anschlusstyp:                               | Direktanschluss                    |
| Nennstrom:                                  | 6,2 A                              |
| Länge Netzanschlussleitung Pumpe:           | 5 m                                |
| Schutzklasse:                               | I                                  |
| Isolationsklasse:                           | F                                  |
| Cos phi - Leistungsfaktor:                  | 0,87                               |
| Schutzart Pumpe:                            | IP 55                              |
| Temperaturüberwachung:                      | integriert                         |
| Förderguttemperatur (dauerhaft) max.:       | 40 °C                              |
| Förderleistung max.:                        | 60 m <sup>3</sup> /h               |
| Förderhöhe max.:                            | 17 m                               |
| Drehzahl:                                   | 2850 U/min                         |
| Leistung P1:                                | 3,6 kW                             |
| Leistung P2:                                | 3 kW                               |
| Betriebsart:                                | S2 - 30 Min.                       |
| Erforderliche Absicherung (Leitungsschutz): | Absicherung über Schaltgerät 400 V |
| Typ Anschlussleitung Pumpe:                 | H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup>     |
| Lauftrad Typ:                               | Radiallauftrad mit Zerhacker       |
| Steuerung                                   |                                    |
| Schaltgerät:                                | ja                                 |
| Motorschutz Schalter:                       | ja                                 |
| Erforderliche Absicherung (RCD):            | 30 mA                              |
| Schutzart Schaltgerät:                      | IP 54                              |
| Netzfrequenz:                               | 50 Hz                              |
| Betriebsspannung:                           | 400 V                              |
| Anschlusstyp:                               | Direktanschluss                    |
| Potentialfreier Kontakt:                    | ja                                 |
| GSM-Schnittstelle:                          | nein                               |
| USB-Schnittstelle:                          | nein                               |
| Logbuchfunktion:                            | nein                               |
| Mehrzeilige Displayanzeige:                 | nein                               |
| Batteriepufferung:                          | nein                               |
| Selbstdiagnosesystem (SDS):                 | ja                                 |
| Nennstrom:                                  | 6,2 A                              |